

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ МЕХАНИЧЕСКОГО ПРЕССА (СЪЕМНИКА МАЗУРОВА).



Механический пресс предназначен для извлечения и установки шкворней (ШКОТов) в мосты Спайсер с поворотными кулаками открытого типа и состоит из следующих деталей:

1. Гайка М16, 6 штук.
2. Оправка для запресовки, 1 штука.
3. Стойки пресса, 3 штуки.
4. Подпятник полусферический ("рыбий глаз"), 1 штука.
5. Верхняя площадка, 1 штука.
6. Силовой винт в сборе с упорной пяткой и опорным подшипником, 1 штука.
7. Нижняя площадка, 1 штука.
8. Фиксатор, 1 штука

Перед каждым силовым воздействием винт (6) и верхнюю площадку (5) смазывать трансмиссионным маслом.

Для выпрессовки нижнего шкворня необходимо вывернуть силовой винт (6), удалить подпятник (4) и оправку (2). Открутить три гайки (1) фиксирующие нижнюю площадку и установить ее чтобы сторона с выбранной фаской на

колодце была направлена в сторону силового винта (6)). Фиксатор (8) устанавливаем в гнездо нижней площадки (7) и упираем в нижнюю часть корпуса поворотного кулака.

Подготовленный для выпрессовки нижнего шкворня пресс устанавливаем на вилку моста. Здесь для жесткой фиксации пресса потребуются дополнительная точка опоры. Верхнюю площадку пресса (5) упираем во фланец кожуха полуоси, таким образом, чтобы ось пресса совпала с осью шкворней. В качестве упора можно использовать головку на 24 мм.

Для выпрессовки верхнего шкворня отворачиваем все шесть гаек (1) и разъединяем стойки (3) с площадками (5, 7). Задействуем две стойки (3) которые устанавливаем в отверстия, расположенные на диаметрах площадок (5, 7). Нижняя площадка (7) сориентирована так же, как и в предыдущем действии (фаска на колодце направлена в сторону силового винта (6)).

Фрезерованные пазы на верхней площадке (5) пресса ориентируются таким образом, чтобы исключался контакт с корпусом поворотного кулака.

Для запресовки шкворней отворачиваем две гайки (1) со стороны нижней площадки (7) и разворачиваем её проточкой в сторону силового винта (6). Оправку (2) устанавливаем в проточку площадки пресса (7).

При запресовке шкворней упорную пятку силового винта (6) упираем в сферу подпятника (4). Центра полусферы подпятника (4) и посадочных диаметров шкворней должны совпадать. Подпятник ("рыбий глаз") обеспечивает совпадение направления запресовки с осью шкворней. При работе с прессом следует внимательно следить за совпадением осей напрягаемых деталей с осью пресса, посадочных диаметров вилки и корпуса поворотного кулака. Иначе шкворень может пойти "наперекос" и вызовет деформацию сопрягаемых деталей.

Видеоинструкцию можно посмотреть на сайте sto22.com в разделе «Видео».

По всем вопросам обращаться:

Сайт: <http://www.sto22.com>, E-mail: waxoyl08@gmail.com, Телефон +7-800-700-2522 (звонок бесплатный)



Транспортировочное положение пресса